



QUALITÄTSPOLITIK UND -ZIELE

Bei der Gründung 1996 waren wir gerade einmal zu dritt. Wir entwickelten Lösungen für die rückrüstbare Umrüstung eigener Funkmietwagen und nahmen Fahrt auf: Heute im Jahr 2024 ist unser Unternehmen auf knapp 100 Mitarbeiter angewachsen und verfügt über eine Gesamtfläche von 33.000 m² Außenfläche, ein Sattelschlepper-Areal, eine Portal-Waschanlage sowie rund 4.500 m² Produktions-, Lager- und Büroflächen. Insgesamt finden auf unserem weiträumigen, komplett eingezäunten und gesicherten Gelände um 1.000 Fahrzeuge Platz.

Wo die Serienproduktion der Fahrzeugindustrie aufhört, fangen wir an

Vom Taxi mit kompletter Innenausstattung und Folierung über das Fahrschulauto mit Doppelpedalanlage bis hin zur technischen Sonderausstattung von Militärfahrzeugen entwickeln wir innovative Lösungen für Sonderfahrzeuge und stellen die gesamte Ablauf-Kette von Entwicklung, Produktion, Händler-Betreuung, Internetpräsentation, Verwaltung, Transporten bis hin zum Aftersales-Bereich – ein in dieser Form einmaliges Angebot!

Garantierte Rückrüstbarkeit

Unser Grundsatz ist die hundertprozentige Rückrüstbarkeit. Nach der Einsatzzeit wird so zum Beispiel aus einem Polizeiauto wieder ein ganz normales Fahrzeug - das sich mit geringem Wertverlust verkaufen lässt. Sämtliche Umbauten werden per Handarbeit in Serienfertigung umgesetzt. Durch die Option der Rückrüstbarkeit müssen Sonderfahrzeuge auch nicht mehr zwangsläufig gekauft, sondern können kostengünstig geleast werden. Diese Möglichkeit nimmt etwa die Bundeswehr für große Teile ihres Fuhrparks wahr.

Unsere Kunden

Zu unseren Kunden zählen unter anderem alle namhaften Fahrzeug-Hersteller und deren Autohäuser, Kommunen, Polizei, Feuerwehr und Bundeswehr. Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen unser Unternehmen vorstellen und Ihnen einen Eindruck von unseren vielfältigen Leistungen vermitteln. Bei Fragen oder Interesse an unserer Arbeit freuen wir uns auf Ihre Anfrage.

Wir sehen in der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen einen wesentlichen Erfolgsfaktor. Ziel ist es, langfristig die Unabhängigkeit und die Marktposition unserer Firma zu erhalten und zu stärken. Jeder Mitarbeiter ist für die Qualität seiner Arbeit verantwortlich und aufgefordert diese kontinuierlich zu verbessern.



Wir erzielen die hohe Qualität unserer Produkte mit unseren Mitarbeitern durch:

- Konsequente Ausrichtung aller Mitarbeiter und Prozesse auf unsere Kunden. Die Zufriedenheit der Nutzer unserer Produkte ist der Maßstab für unseren Erfolg.
- Ein hohes Qualitätsbewusstsein und die starke Motivation aller Mitarbeiter.
- Die hohe fachliche und charakterliche Qualifikation aller unserer Mitarbeiter, insbesondere in den qualitätsrelevanten Prozessen.
- Ein Bestandteil des INTAX Qualitätsmanagements ist ein aktives Mitarbeiter-Vorschlagswesen. Hierdurch werden die Mitarbeiter noch intensiver in die Optimierungsprozesse eingebunden.

Wir erzielen die hohe Qualität unserer Produkte zudem durch Sicherstellung unserer Qualitätsfähigkeit.

Voraussetzungen hierfür sind:

- Eine konsequente Festlegung, Kommunikation und Verfolgung von Zielen.
- Ein modernes für alle Unternehmensbereiche geltendes QM-System mit jährlich stattfindenden Überwachungs-Audits, basierend auf der Norm DIN EN ISO 9001:2015.
- Die vorbeugende Qualitätsförderung und Fehlerverhütung in allen Phasen der Entwicklung und Produktion unserer Produkte und Dienstleistungen.
- Eine intensive Fehlerverfolgung und -abstellung.
- Die kontinuierliche Verbesserung aller bestehenden, definierten Prozesse.

Wir arbeiten so, dass man uns vertrauen kann. Unsere Mitarbeiter und Geschäftspartner erwarten, dass sie sich auf INTAX verlassen können. Wir streben daher partnerschaftliche, verbindliche und langfristige Geschäftsbeziehungen an. Ethisches und rechtlich einwandfreies Handeln setzen wir dabei voraus.

Wir sind überzeugt davon, dass wir menschlich und wirtschaftlich nur erfolgreich sein können, wenn wir diese Grundsätze leben.

Oldenburg, 23. Jan. 2024

Jörg Hatscher, Geschäftsführer

Marco Kimme, Geschäftsführer